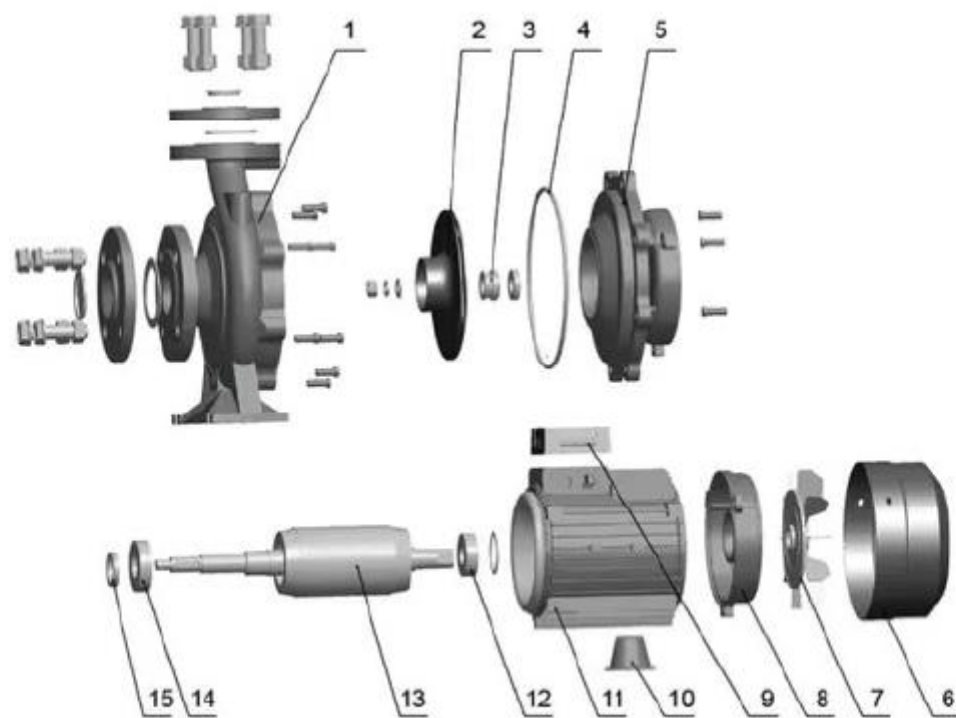
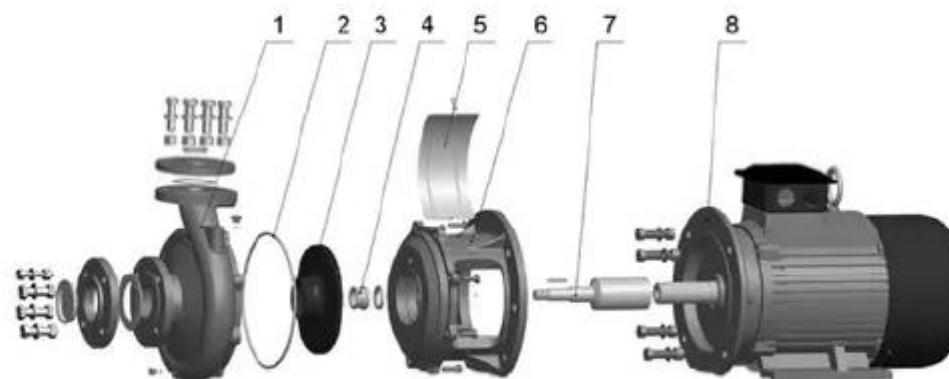


ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ



No.	Части	Материал
1	Корпус насоса	HT200
2	Рабочее колесо	HT200 / 06Cr19Ni10
3	Механическое уплотнение	
4	Уплотнительное кольцо	NBR
5	Суппорт насоса	HT200
6	Крышка вентилятора	08F
7	Вентилятор	PP
8	Задняя крышка	ZL102
9	перекрывающая коробка	ABS
10	Суппорт	HT200
11	Статор	
12	Подшипник	
13	Ротор	
14	Подшипник	
15	Сальник	



No.	Части	Материал
1	Корпус насоса	HT200
2	Уплотнительное кольцо	NBR
3	Рабочее колесо	HT200 / 06Cr19Ni10
4	Механическое уплотнение	
5	Защитная пластина	06Cr19Ni10
6	Суппорт насоса	HT200
7	Вал	45/06Cr19Ni10
8	Электродвигатель	

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Насос центробежный с единственным рабочим колесом с осевым всасывающим патрубком и радиальным напорным патрубком
- Всасывающий и напорный патрубок в соответствии с EN 733 (DIN 24255) и UNI 7467
- Фланцы в соответствии с UNI2236 и DIN2532
- Ответные фланцы по запросу, под заказ
- Крыльчатка из чугуна или нержавеющей стали
- Смазка перекачиваемой жидкостью
- Удобный доступ (крыльчатка, двигатель, могут быть сняты без демонтажа фланцевых соединений)